### PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

59-126610

(43)Date of publication of application: 21.07.1984

(51)Int.Cl.

H01F 15/14 H01F 19/04

H01F 27/28

(21)Application number: 58-001769

(71)Applicant : KIJIMA MUSEN KK

(22)Date of filing:

11.01.1983

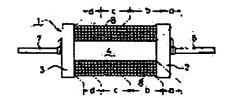
(72)Inventor: KIJIMA SEIICHI

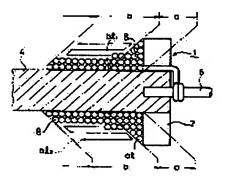
#### (54) ELECTRICAL COILED COMPONENT PARTS WITH SEPARATED WINDING

### (57)Abstract:

PURPOSE: To reduce a potential difference and distributed capacity and improve dielectric strength and efficiency by composing a winding of a plurality of winding domains which are wound separately in such a manner that they are inclined against the direction of a shaft axis of a core or a bobbin.

CONSTITUTION: The first layer winding is applied on a surface of a winding portion 4 and its winding pitch is advanced to the direction leaving a flange 2 as far as the boundary of the section (a). Then the winding of the 2nd layer is started. The 2nd layer coil is formed by advancing the winding pitch to the direction approaching the flange 2, while care is taken not to let the 1st winding of the 2nd layer go beyond the boundary of the section (a). Then, the coils of the 3rd layer, the 4th layer and the 5th layer are formed in he same way. The winding of the 5th layer coil is transferred from the position (al) to the position (bl1) of the 1st winding of the 1st layer of the section (b). The coil is formed in the





section (b) in the same way as in the section (a). Henceforward, in the sections (c), (d), said method is also applicable.

#### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19) 日本国特許庁 (JP)

10 特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭59-126610

Int. Cl.<sup>3</sup>H 01 F 15/14

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和59年(1984)7月21日

F 15/14 19/04 27/28

6843-5E 6824-5E 8323-5E

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 5 頁)

**図区分巻きされた電気巻線部品** 

②特

願 昭58-1769

❷出

額 昭58(1983)1月11日

⑦発 明

木嶋精一

東京都大田区南馬込六丁目27番

15号

切出 願 人 木嶋無線株式会社

東京都大田区南馬込六丁目27番

16号

邳代 理 人 弁理士 小池寛治

明 細 4

1, 発明の名称 区分巻きされた電気巻級部品 2, 特許謝求の範囲

- (1) 鉄心またはポビンの巻級領域を複数の区分に分けて各区分に巻級されたコイルを有し、かつ、各区分のコイルの境界が上記鉄心またはポビンの軸心方向に対して領斜するように巻級されている 区分巻きされた電気巻級部品。
- (2) 上記各区分のコイルを一本の巻級により形成してチョークコイルとなした特許請求の範囲第 (1) 項に記載した電気巻級部品。
- (3) 上記被数の区分のうち少なくとも一つの区分には一次コイルを、他の区分には二次コイル或いは二次以上のコイルを設けてトランスとなした特許請求の範囲部(1)項に記載した電気参劇部品。3、発明の幹制な説明

との発明は形態を拡大させるととなく耐電圧、 効率を高めた電気巻線部品に関する。

電気卷級部品としてはチョークコイル、トランス などがあるが、本発明では特殊な巻級を施すこと によりとのような電気巻級部品の耐電圧、効率を 高めたものである。

従来から広く知られている **包**気 巻 線部品は低とんどが 第1 図に示す如く巻線されている。

さて、上記したチョークコイルでは勝起々電力が 巻殻部4に攻も近い第1層のコイルに攻も大きく

#### 特爾昭59-126610(2)

作用し、第2 M、第3 層、、、、のように巻線部4 から離れるに遅れてこの 防起々電力の作用が徐徐に波少する。このことから、巻劇間、特に層間には低位差及び分布容数が発生する。

周知の辿り、上配分布容量はコイルのQを低下させるばかりでなく顧問電位差を大きくするように作用するため、チョークコイルの印加電圧を高くすれば上記電位差が増大してコロナ放電や絶線破製を誘発する。

上記チョークコイルでは飲心に直接に巻数されているが、ポピンを介在させたもの、また、トランスなどの他の巻級部品についても同様の問題がある。

本発明は上記した電位差及び分布容量を可能なるかきり減少させて耐電圧、効率を高めた電気巻級部品を提案することを目的とし、そのために、鉄心またはポピンの巻級領域を複数の区分に分けて各区分に巻級されたコイルを有し、かつ、各区分のコイルの境界が上記鉄心またはポピンの軸心方向に対して傾斜するように巻級されている区分巻

先ず、区分 a の巻級について示した第3 図から説明すると、 巻級部4 の表面に巻級する第1 層は誇部2 より離れる方向に巻級を第2 層に移かる C の とき、 第2 層の第1 巻級が区分 a の境界からは みでないようになして巻級ピッチを鍔部2 の方向に 地 め 第1 層の 周 囲 に 巻級された 第2 層 っ イルを形成する。 次に、 巻級を第3 層に 移 し区分 a の範囲で巻級し、以下門様に第4 層、 第5 層のコイルを形成する。

この実施例では区分 a の第 5 届コイルは図示al の 位置となるので、巻級をこの al 位置より区分 b の 第 1 勝第 1 巻級位置 bl 1 に移す。

きされた電気巻線部品を提案する。

このように構成した包気巻製部品では 製陶 単位差 及び分布容量が減少するのみでなく、各区分に 巻 製したコイルの境界が傾斜するように 巻線するの で、コイル間には錆部などがなくとも確実に 巻 融 することができ、したがつて、 巻 級部品形態が 大 きくならない。

以下、本発明の実施例について説明する。

第2図は本発明をチョークコイルとして実施した例である。この図において、鉄心1は上記した従来例のものと同じであるが、コイル8は図示する区分 a ~ d にしたがつて区分巻きしてある。 すなわち、この実施例では巻級部4を a ~ d の 4 つの区分に分けて、これらの各区分毎に巻級しコイル8を形成してある。

巻級するに除しては、先す、区分 a について多層巻きし、次に区分 b について多層巻きし、以下、同様に区分 c 、 d の順序で多層巻きを行なり。 第 3 図乃至第 5 図は上記した区分巻きの巻級過程 を示した部分拡大図である。

て巻額する。

区分 b の最終 巻級位置は第 5 層の 最終 巻級位置 b 8 2 となるから、この位置 b 8 2 の巻級を区分 c の第 1 層第 1 巻級位置 c 8 1 に 移し、第 5 図に示す如く巻級する。区分 c は上記した区分 b の巻級方法と同じであり、また、区分 d についても同様である。なお、第 3 図乃至第 5 図に示した矢印は 巻級ピッチの進行方向を示したものである。

上記の如く区分α~dKついて巻級してコイル8を形成するが、コイル8の卷始端と卷終端は谷々の端子ピン6、7K固定する。

さて、コイル8を上記のように巻級した場合には、区分 a の第5 層と区分 b の第1 層が、区分 b の第5 層と区分 b の第1 層が、区分 c の第5 層と区分 d の第1 層が各 a 直接に接続されるので、第1 層と第5 層のコイル間に限らず各層間の ta 位差と分分布容量、すなわち、 般間に 扱われる ta 位差と分布容量が ta 来製品に 比較して 極めて 少なく なる。また、区分に巻級されたコイルは なに を 触されるコイルとの 境界を 傾斜させて あるので、引き 続き

#### 特開昭59-126610(3)

巻轍するコイルをとの傾斜に沿つて設けることに より巻級くずれを確実に防止し得る。

次に、第6図は本発明をトランスとして突施した 一例であり、とのトランスは写真撮影用の閃光放 電発光器に備えるトリガートランスとして使用さ れる。第7図は上記トランスの側面図である。 とれらの図面において、1は第1図に示した鉄心 と同じものであるが、ただ、綺部 2 には二本の端 子ピン 6a 、 6b が植散してある。また、 9 は区分 aに設けた一次コイル、10は区分b、c、dに設 けた二次コイルである。すなわち、区分のには築 3 図に示した巻腳方法で一次コイル 9 を巻観し、 区分 b、 c、 d には第4回及び第5回に示した巻 殻方法と同様にして二次コイル10が巻線してある。 第8図は上記トランスの一次コイル9と二次コイ ル10との間に電気絶験部材11を介在させた実施例 である。 電気絶縁部材 11 は一次コイル 9 と二次コ イル10との間の絶縁強度を高める役割を果たす。 第9凶及び第10凶は上記したトリガートランスの

12の巻線部を複数の区分 a ~ d 化分けてとの区分に一次コイル 9 と二次コイル 10 とを巻線してある。また、一次コイル 9 及び二次コイル 10 の巻線については第 6 図に示したトランスと同様である。なお、上記トランスでは梅状鉄心 13 をポピン 12 に挿着し、各端子ピン 6a、 6b、 7 はポピン鍔部に検散してある。

この実施例においても一次コイル9と二次コイル10との間に第8図に示したような電気絶縁部材を設けてもよい。

を減少させるととができ、巻級部品の耐電圧、効率を高め得る。 特に、分布容量が少なくなるので高い 周波紋の回路に組み込まれるチョークコイル、トランスその他の電気巻級部品として効果が大き

他の実施例であり、との実施例では鍔付のポピン

なお、本発明は飲心に直接に巻線するもの、ポピンに巻線するものいずれの巻線部品についても実施するととができ、また、巻線する区分の数は必要に応じて切城し得るし、とれらの区分に巻線するに際しては上配実施例に示したように巻線ピッチを往復させる方法に限らず、コイル間を傾斜するととができればその巻線方法は任意である。更に、トランスとして実施する場合には各々の区分に一次、二次コイルの他に三次以上のコイルを設けてもよい。

4. 図面の簡単な説明

第1図は従来のチョークコイルの巻級方法を示した当該チョークコイルの断面図、第2図乃至第10図は本発明の実施例を示し、第2図はチョークコイルの断面図、第3図乃至第5図は上記テョー

クコイルの巻線過程を示した部分拡大図、第6図はトリガートランスの断面図、第7図は上記トリガートランスの側面図、第8図は一次コイルと二次コイルとの間に電気絶線部材を設けたトリガートランスの断面図、第9図はポピンに巻線したトリガートランスの側面図、第10図は第9図に示したトリガートランスの側面図である。

 1 …鉄心
 4 …巻線部
 8 … コイル

 9 … 一次コイル
 10 … 二次コイル
 11 … 電

 気絶縁部材
 12 … ポビン
 13 …鉄心

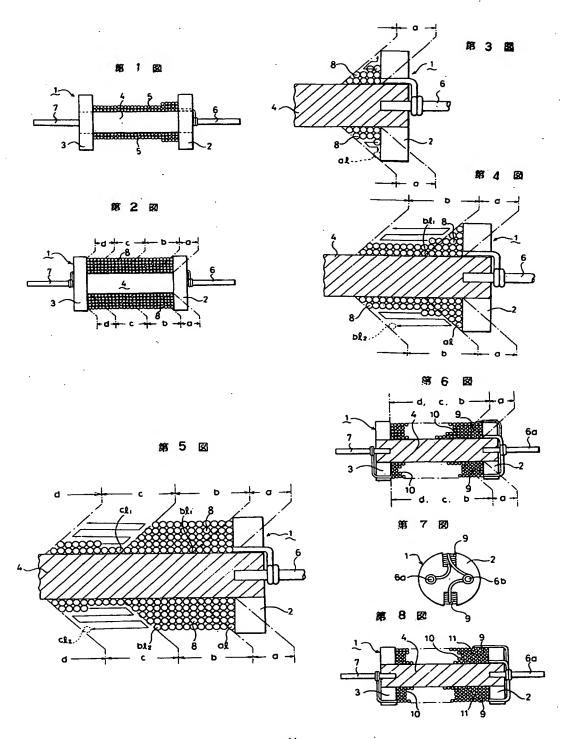
 a ~ d …区分

特 許 出 顧 人 木幅無線株式会社

代理人弁理士 小 心 覧 泊



# 特開昭59-126610(4)



# 特度昭59-126610(5)

第9図

